

## Accesorios

En PowerPort disponemos de accesorios complementarios en la lucha y/o prevención contra la contaminación del medio ambiente.

Elementos para el almacenaje seguro de los productos contaminantes, separadores de hidrocarburos, elementos de filtración de aguas y unidades de potencia hidráulica para lugares sin otra posible toma de energía.



## CARACTERÍSTICAS

**Cubetos para almacenamiento seguro:** Mantienen la organización dentro de un almacén de productos químicos, hidrocarburos o sustancias susceptibles de contaminación por derrame, de una forma segura.

**Elemento de filtración** de aguas con contenidos residuales de aceites o sustancias oleosas. Requiere del paso mediante bombeo de las aguas a tratar a través del filtro compuesto por material absorbente hidrófugo que secuestra las minúsculas partículas oleosas por capilaridad.

Los **separadores** de aceites e hidrocarburos clase I son dispositivos con la capacidad de separar (por gravedad) las pequeñas partículas oleosas de la columna de agua debido al principio de coalescencia, obteniendo un efluente con menos de 5mg/litro (5ppm) de contenido oleoso.

**Unidades de potencia hidráulica** para el accionamiento de Skimmers, bombas, carretes, maquinaria de limpieza. Se trata de una bomba hidráulica accionada por un motor de explosión o eléctrico, que suministra presión y flujo hidráulico a uno o varios dispositivos de forma simultánea para su accionamiento, independientemente de su aplicación.

## Accesorios



Solución rápida, integral y de alta calidad a los problemas de contaminación por derrames, en cualquier lugar y situación.

### Cubetos

Disponemos de soluciones como estanterías, soportes, cubetos, bandejas para el almacenamiento de bidones, depósitos de gran formato o pequeños envases, todo ello pensado para contener los líquidos en caso de pérdidas, goteos o derrames.

### Filtros

**Capacidad de filtración:** En caudal continuo dependiendo de la concentración de aceite en el agua a tratar hasta saturación; desde 50 Litros de aceite.

**Aplicación:** Para mejorar efluentes provenientes de separadores o decantadores. Tratamiento de aguas contaminadas por aceites, hidrocarburos o grasas como consecuencia del lavado de útiles, herramientas, equipos de lucha contra contaminación, vehículos. En operaciones de recuperación de derrames. Tratamiento de aguas procedentes de Skimmers.

### Separadores

**Capacidad de filtración:** desde 3 L/s

**Aplicación:** Tratamiento de aguas pluviales de plantas industriales, lavaderos de maquinaria, motores, vehículos. Aguas de refrigeración de mecanismos lubricados.

### Unidades de Potencia

**Potencia:** Desde 7,7kw (10cv)

**Aplicación:** Para asistir a la operativa y accionamiento de equipos de lucha contra contaminación en cualquier lugar remoto sin posibilidad otro tipo de energía.