

SKIMMER

Son máquinas con flotación propia, capaces de recuperar hidrocarburos derramados en el mar, ríos y acuíferos en general, tanto en el ámbito marino como en el industrial.

Disponemos de dos grupos de skimmers, los Selectivos y los de Rebosadero, con capacidades de recuperación que van desde los 5m³/h de los Selectivos, hasta los 30m³/h de los de Rebosadero.



CARACTERÍSTICAS

Selectivos

Poseen la propiedad de recuperar los residuos oleosos de la superficie del agua con contenido inferior al 5%, aprovechando las propiedades hidrófugas y oleófilas de su elemento recuperador, por lo que son especialmente útiles en áreas industriales donde además facilitan el tratamiento del residuo final.

De Rebosadero

Son aptos para todo tipo de residuo. Independientemente de su viscosidad, pueden recuperar grandes caudales en tiempo muy reducido. Se benefician de la corriente superficial generada por la succión para atraer el derrame a su rebosadero. Este principio de funcionamiento hace que el residuo final tenga un ligero contenido de agua.

SKIMMER



De Rebosadero

El Skimmer de rebosadero utiliza la corriente superficial del agua, provocada por la succión de una bomba asociada al propio Skimmer, para conducir los hidrocarburos a su interior. Este principio de funcionamiento favorece la recuperación de grandes cantidades de hidrocarburos de forma rápida. Tiene una capacidad de recuperación desde 10m³/h. hasta 30m³/h.

Desde su uso industrial en separadores de hidrocarburos, decantadores y balsas, hasta aplicaciones marinas para recuperación de derrames en puertos o mar abierto.



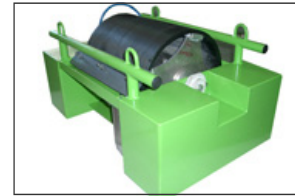
De Discos

Utiliza una batería de discos o platos ensartados en un eje de forma perpendicular al agua. Los discos tienen la propiedad de rechazar el agua y de adherir los hidrocarburos*. Capacidad de recuperación desde 8m³/h.



De Cepillos

El Skimmer de cepillos utiliza un cepillo circular de cerdas oleófilas e hidrófugas como elemento principal de recuperación, cuya principal propiedad es la capacidad de rechazar el agua y de adherir los hidrocarburos*. Capacidad de recuperación desde 5m³/h.



De Tambor

El Skimmer de tambor utiliza como elemento recuperador un cilindro de un material oleófilo e hidrófugo cuya propiedad es la capacidad de rechazar el agua y de adherir los hidrocarburos*. Capacidad de recuperación desde 5m³/h.

*Este principio asegura un alto rendimiento de recuperación de hidrocarburos de cualquier naturaleza con un mínimo contenido de agua (menos de un 5%).